

# Pakowanie w „folię”!

Z jednej strony chcemy używać szybkozgrzewalnych folii opakowaniowych, wysokowydajnych maszyn pakujących ze wielokrotnionymi systemami dozującymi, które muszą obsługiwać wysoko wykwalifikowani pracownicy.

Z drugiej strony dostrzegamy wymagania rynku: coraz krótsze serie produkcyjne, marki własne, skomplikowane technicznie opakowania i materiały opakowaniowe, trudne do pakowania produkty, które coraz częściej dozujemy w tanią „folię”. Mobilność, uniwersalność, niskie koszty – te cechy stają się coraz ważniejsze!

Każdy, kto chce kupić urządzenie pakujące, szczególnie w dobie nadchodzącego kryzysu, zadaje sobie wiele ważnych pytań. Kiedy maszyna zamortyzuje się? Czy wykorzystamy jej wydajność? Czy nie znajdzie konieczność zmiany wielkości lub formy opakowania? Jak duże będą straty przy ustawianiu pakowaczki i ile będzie zużywała energii?

W związku z powyższym zarówno duże międzynarodowe koncerny pakujące różnorodne produkty, jak i producenci maszyn pakujących (zagraniczni – Bossar.es; Laudenberg.de; polscy – Coffee-service.eu) prezentują nowe podejście do procesu pakowania. Ma ono na celu maksymalne obniżenie kosztów i dostosowanie się do potrzeb coraz bardziej wymagającego klienta. Jednym z elementów nowego trendu jest zastosowanie systemu *pre-made*\*

W trakcie automatycznego pakowania pomija się proces formowania torebki, natomiast dozowanie produktu odbywa się do wcześniej wykonanych i włożonych do magazynka opakowań.

Coraz częściej automaty pakujące (formująco-dozująco-zgrzewające) zastępują automaty do pakowania w gotowe torebki (dozująco-zgrzewające), a wykonanie opakowań w firmie zewnętrznej najczęściej wpływa na obniżenie kosztów.



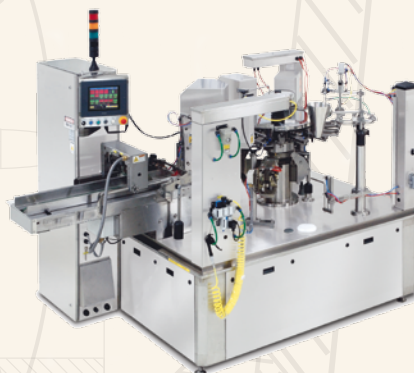
COPPACK AND20

Zarówno urządzenia mniej wydajne (ale tanie!), np.: Cofpack AND 20 firmy Coffee Service, jak i dużo szybsze, np: TT-9CW2 firmy Toyo Jidoki CO LTD lub Cofpack K8-60 firmy Coffee Service w pełni wykorzystują zalety systemu *pre-made*:



- możliwość stosowania różnych rodzajów opakowań – torebki, saszetki, saszetki typu doypack itp.,
- duży zakres rozmiarów torebek,
- estetyka opakowań,
- szczelność zgrzewów,
- bezproblemowe użycie dodatkowych elementów – struna, eurootwór, wentyl, taśma klejowa itp.,
- obniżenie całkowitych kosztów pakowania.

Ponadto automaty pakujące w gotowe torebki są niewielkich rozmiarów, proste w obsłudze, a przede wszystkim tanie, biorąc pod uwagę ich możliwości.



COPPACK K8-60

Warto pomyśleć o systemie *pre-made*!

Wiadomo, że korzystniej jest kupić uniwersalną pakowaczkę zastępującą dwa, trzy lub więcej urządzeń, na której napełnimy zarówno saszetkę typu doypack z korkiem, jak i płaską torebkę z eurootworem. Opakowania wadliwe można zawsze zareklamować u producenta. Kupione u dobrego dostawcy nie będą droższe od wykonanych z roli na automacie, a jednocześnie lepiej zaprezentują się na półce sklepowej.

**mgr inż. Adam Zagrodzki**

\* nazwa używana przez autora

